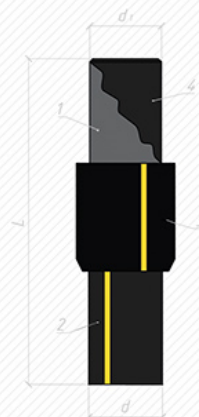
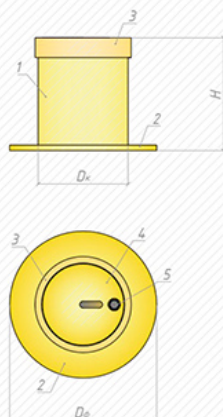
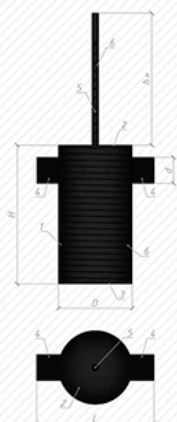




акваюг

производство инженерных систем

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ СЕТЕЙ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ



СОДЕРЖАНИЕ

НЕРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ «ПОЛИЭТИЛЕН-СТАЛЬ» (НСПС) ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ	6
ЦОКОЛЬНЫЕ ВВОДЫ (ЦВ-СН)	11
КОВЕР ГАЗОВЫЙ СТАЛЬНОЙ	16
КОНДЕНСАТОСБОРНИКИ ГАЗОВЫЕ	19
КОНТРОЛЬНЫЕ ТРУБКИ	24
ИЗОЛИРУЮЩИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ (ИФС)	26



Производственное предприятие ООО «АкваЮг» более пяти лет на рынке представляет продукцию собственного производства. Компания, являясь ведущим российским производителем, выпускает широкий ассортимент деталей, комплектующих и оборудования по трем направлениям: системы водоснабжения, системы водоотведения и системы газоснабжения для промышленного строительства магистральных водопроводов и газопроводов, а также инженерных систем водоподготовки, водоочистки и водоотведения. Наша уникальность состоит в том, что мы развиваем одновременно три направления производственной деятельности, используя современное европейское оборудование и самые качественные материалы отечественных производителей, зарекомендовавших себя на рынке. Мы ежедневно совершенствуем технологию производства, используя самые современные инновационные разработки, и расширяем ассортиментный ряд с учетом потребностей и запросов каждого покупателя.

Используя накопленные знания и опыт, наши сотрудники профессионально подходят к каждому клиенту от поступления заказа до изготовления готовой продукции в срок, на всех стадиях, включая разработку, проектирование, консультирование и производство. Продукция «АкваЮг АУ» выпускается высококвалифицированными специалистами, которые контролируют качество на всех этапах производственного процесса. Это позволяет обеспечивать и гарантировать большой срок службы и надежность нашей продукции. Все выпускаемые изделия сертифицированы, в том числе имеют специальные сертификаты системы ГАЗСЕРТ и сертификаты промышленной безопасности, поэтому вот уже более пяти лет нам доверяют наши партнеры и клиенты по всей России.

Мы всегда рады новым идеям и новым партнерам, каждый клиент важен для нас!

С уважением и надеждой на долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество,

Команда «АкваЮг АУ».

Более подробную информацию вы можете найти по ссылке: www.akvaug.com



СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
в области промышленной безопасности «Технология Безопасности»
Регистрационный № RU.31640.04СТБ0



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
требованиям промышленной безопасности №СДС.ТБ.001.ТУ.00039

Выдан органом по сертификации продукции:

Общество с ограниченной ответственностью «Региональный промышленный центр»
Место нахождения: 121359, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, помещение II, комната 3; рег. № СДС RU.ТБ.ОС.0001; телефон: (495) 989-12-49, факс: (495) 989-12-49

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО

Оборудование (техническое устройство, материал): Соединения неразъёмные полиэтиленовых труб со стальными для газопроводов, цокольные вводы полиэтилен-сталь (ЦВ-СН) давлением до 1.2 МПа, торговая марка «АкваЮг» по СТО 27156322-001-2017. Серийный выпуск

Код ОКПД2 (ТН ВЭД ТС): 22.21.29.130; 28.99.39.190

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «АкваЮг»

346720, Российская Федерация, Ростовская область, город Аксай, улица западная, д. 5 «Г»
ИНН 6102062751, ОГРН 1156181000876
Телефон/факс: 8-(863) 280-06-33/207-04-44, адрес электронной почты: arsenal-aqua@mail.ru

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «АкваЮг»

346720, Российская Федерация, Ростовская область, город Аксай, улица западная, д. 5 «Г»
ИНН 6102062751, ОГРН 1156181000876
Телефон/факс: 8-(863) 280-06-33/207-04-44, адрес электронной почты: arsenal-aqua@mail.ru

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ: ФНП «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления», утв. приказом ФСЭТАН от 15.11.2013г. № 542

Основание выдачи сертификата:

1. Заключение экспертизы промышленной безопасности ООО «РПЦ» (лицензия ФСЭТАН от 03.02.2017 г. № ДЭ-00-016415) № 034-ТУ/ТБ-2018 от 10.01.2018г.
2. Сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС RU.МГ11.Н000742 от 19.12.2017г., сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС RU.МГ11.Н000743 от 19.12.2017г.

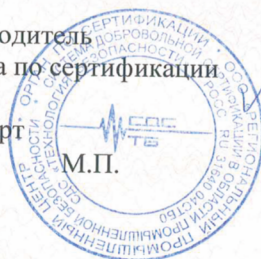
Условия применения и дополнительная информация:

1. Применение поставляемого оборудования в соответствии с требованиями эксплуатационных документов изготовителя и нормативно-технических документов в области промышленной безопасности Российской Федерации.
2. Срок службы указан в технической и эксплуатационной документации изготовителя.

Руководитель
органа по сертификации

Эксперт

М.П.



подпись

подпись

/В.Х. Кажаяв/
инициалы, фамилия

/М.Ю. Окрушко/
инициалы, фамилия

000 094

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
в области промышленной безопасности «Технология Безопасности»
Регистрационный № RU.31640.04СТБ0



РАЗРЕШЕНИЕ НА ПРИМЕНЕНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ требованиям промышленной безопасности №СДС.ТБ.001.РЗ.00039

Настоящее разрешение предоставляет право на применение Знака соответствия требованиям промышленной безопасности Системы добровольной сертификации в области промышленной безопасности «Технология Безопасности»

Выдано органом по сертификации продукции:

Общество с ограниченной ответственностью «Региональный промышленный центр»
Место нахождения: 121359, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, помещение II, комната 3; рег. № СДС RU.ТБ.ОС.0001; телефон: (495) 989-12-49, факс: (495) 989-12-49

Разрешение предоставлено: Общество с ограниченной ответственностью «АкваЮг»
346720, Российская Федерация, Ростовская область, город Аксай, улица западная, д. 5 «Г»
ИНН 6102062751, ОГРН 1156181000876
Телефон/факс: 8-(863) 280-06-33/207-04-44, адрес электронной почты: arsenal-aqua@mail.ru.

Основание выдачи Разрешения: сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности № СДС.ТБ.001.ТУ.00039 от 10.01.2018г.

Условия применения Знака соответствия: знак соответствия наносится на продукцию, тару (упаковку), сопроводительную техническую документацию.

Дата выдачи Разрешения: 10.01.2018г.

Данное Разрешение действует в период действия сертификата соответствия.

Руководитель
органа по сертификации



/В.Х. Кажаев/
инициалы, фамилия

000 095

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ РОСС RU.31511.04ЮАЧ1

Общество с ограниченной ответственностью Орган по сертификации
«Отраслевой сертификационно-испытательный центр»
рег. № ЮАЧ0.RU.1401
410056, Российская Федерация, город Саратов, улица Вольская, дом 35, телефон/факс: (8452)746-915

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЮАЧ0.RU.1401.H00402

П 000968

Срок действия: с 25.11.2019

ПРОДУКЦИЯ: Неразъемные соединения полиэтиленовых труб со стальными для газопроводов (НСПС), выпускаемые по СТО 27156322-001-2017 (с Изменением № 2). Серийный выпуск.

КОД ОКПД2: 22.21.29.130 **КОД ТН ВЭД:** 3917 40 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
СТО 27156322-001-2017 «Соединения неразъемные полиэтиленовых труб со стальными для газопроводов» (с Изменением № 2), «Технические требования к неразъемным соединениям стальных и полиэтиленовых газопроводов ООО «Газпром межрегионгаз» - Управляющей организации АО «Газпром газораспределение»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «АкваЮг», ИНН 6102062751

346720, Ростовская область, Аксайский район, город Аксай, улица Западная, дом № 5- г, офис 13

Телефон: (863) 280-06-33, факс: (863) 280-06-33, E-mail: arsenal-aqua@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Обществу с ограниченной ответственностью «АкваЮг», 346720, Ростовская область, Аксайский район, город Аксай, улица Западная, дом № 5- г, офис 13.

Телефон: (863) 280-06-33, факс: (863) 280-06-33, E-mail: arsenal-aqua@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протокола сертификационных испытаний №826/005 от «22» ноября 2019 года; Акта о результатах анализа состояния производства №826/004 от «04» сентября 2019 года. ООО ОС «ОСИЦ», г. Саратов, №ЮАЧ0.RU.1401


ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации 4с.

Инспекционный контроль: ноябрь 2020 г., ноябрь 2021 г.

Руководитель органа по
сертификации

Эксперт




подпись


подпись

В.М. Мороз
инициалы, фамилия

К.И. Кротков
инициалы, фамилия

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.HP15.H08084/20

Срок действия с 08.12.2020

№ **0491426**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Оценка продукции и систем менеджмента", Место нахождения: 115516, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА ПРОМЫШЛЕННАЯ, ДОМ 11, СТРОЕНИЕ 3, ЭТ 4 П I К 19Б Оф 69, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: openkarosm@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HP15. Дата регистрации аттестата аккредитации: 25 апреля 2019 года

ПРОДУКЦИЯ Соединения неразъемные полиэтиленовых труб со стальными для газопроводов (НСПС), торговая марка «АкваЮг»
 Серийный выпуск

код ОК
 034-2014 (КПЕС
 2008)
 22.21.29.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО 27156322-001-2017 (с Изменением №2)

код ТН ВЭД
 3917 40 000 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «АкваЮг». Адрес: 346720, Ростовская обл, Аксайский р-н, Аксай г, Западная ул, дом № 5-г, офис 13. ОГРН: 1156181000876. Телефон: +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты: arsenal-aqua@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «АкваЮг». Адрес: 346720, Ростовская обл, Аксайский р-н, Аксай г, Западная ул, дом № 5-г, офис 13. ОГРН: 1156181000876. Телефон: +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты: arsenal-aqua@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2020-VO-01-2529. Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «СИСТЕМА КАЧЕСТВА», аттестат аккредитации РОСС RU.31484.04ИДЭО.0011.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: Зс



Руководитель органа

Петри
 подпись

Д. А. Петри

инициалы, фамилия

Эксперт

Алексеева
 подпись

А. А. Алексеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

НЕРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ «ПОЛИЭТИЛЕН-СТАЛЬ» (НСПС) ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяются в качестве соединительного фитинга на газопроводах сетей газораспределения и газопотребления, транспортирующих природный газ с рабочим давлением до 1,2 МПа.

НСПС позволяют осуществить:

- соединение стального и полиэтиленового трубопроводов;
- врезку ответвлений из полиэтиленовых труб в существующий стальной трубопровод
- установку металлической запорной арматуры на полиэтиленовых трубопроводах;
- поочередную замену участков стальных трубопроводов на полиэтиленовые вплоть до полной замены существующего стального трубопровода на полиэтиленовый.

НСПС не требует обслуживания, его можно располагать непосредственно в грунте без колодцев на прямолинейных участках трубопровода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: 1,0/1,2 МПа.

Применяемые материалы:

- полиэтиленовый патрубок и обжимная муфта: полиэтиленовые трубы ПЭ100 по ГОСТ Р 58121.2-2018;
- стальной патрубок: трубы по ГОСТ 3262-75, ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75;
- изоляция: битумно-полимерный праймер типа НК-50 ТУ 5775-001-01297859-95.

НСПС выпускаются по стандарту организации ООО "АкваЮг" СТО 27156322-001-2017 (с Изменением № 2).

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения НСПС, выполненного из полиэтиленовой трубы ПЭ 100 ГАЗ SDR11 - 110x12,3 по ГОСТ Р 58121.2-2018 и стальной трубы 108x4 по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80:

НСПС 110/108 ПЭ100 SDR11 ГАЗ АУ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления НСПС с другими линейными размерами и стандартным размерным отношением SDR.

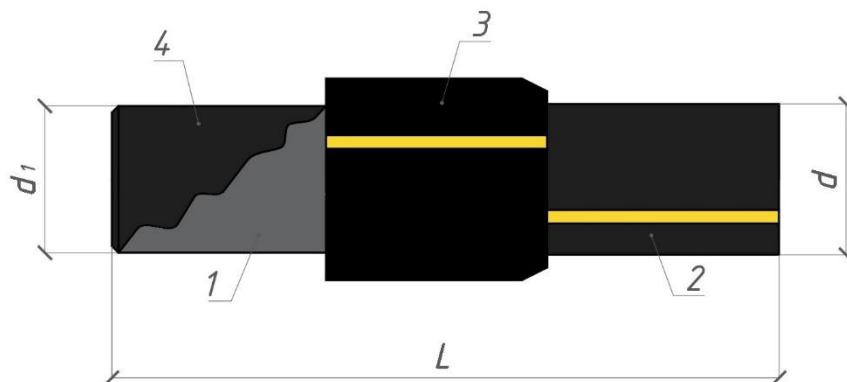
НСПС производства ООО «Аква Юг» соответствуют «Техническим требованиям к неразъемным соединениям стальных и полиэтиленовых» газопроводов» АО «ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ».

Для контроля качества НСПС производства ООО «АкваЮг» подвергаются испытаниям по следующим показателям:

- герметичность;
- стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 20 и 80 °С;
- стойкость при изгибе;
- герметичность при воздействии скручивающей нагрузки;
- сопротивление разрыву с последующей проверкой на герметичность.

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



1 – стальной патрубок; 2 – полиэтиленовый патрубок; 3 – полиэтиленовая обжимная муфта;
 4 – защитное покрытие праймером

Общий вид НСПС ПЭ100 SDR 9/11 ГАЗ АУ

Технические характеристики НСПС ПЭ100 SDR 9/11 ГАЗ АУ

Наименование НСПС ГАЗ АУ	SDR	Значение, мм			Вес, кг
		d	d ₁	L, не менее	
НСПС 32/25	SDR9 SDR11	32	Ду25	570	1,00 0,95
НСПС 40/32	SDR9 SDR11	40	Ду32	570	1,30 1,25
НСПС 50/40	SDR9 SDR11	50	Ду40	560	1,50 1,45
НСПС 63/57	SDR9 SDR11	63	57	560	2,15 2,05
НСПС 75/76	SDR9 SDR11	75	76	550	3,15 3,00
НСПС 90/89	SDR9 SDR11	90	89	575	4,05 3,80
НСПС 110/108	SDR9 SDR11	110	108	740	6,75 6,35
НСПС 125/108	SDR9 SDR11	125	108	740	8,20 7,55
НСПС 140/133	SDR9 SDR11	140	133	710	10,75 9,95
НСПС 160/159	SDR9 SDR11	160	159	680	13,40 12,40
НСПС 180/159	SDR9 SDR11	180	159	820	17,30 15,59
НСПС 225/219	SDR9 SDR11	225	219	830	31,25 28,95
НСПС 250/219	SDR9 SDR11	250	219	840	35,85 31,95
НСПС 280/273	SDR9 SDR11	280	273	815	45,05 41,40
НСПС 315/273	SDR9 SDR11	315	273	900	55,95 50,15

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

Наименование НСПС ГАЗ АУ	SDR	Значение, мм			Вес, кг
		d	d ₁	L, не менее	
НСПС 315/325	SDR9	315	325	920	66,20
	SDR11				60,15
НСПС 355/325	SDR9	355	325	930	76,20
	SDR11				68,30
НСПС 400/377	SDR9	400	377	1050	119,35
	SDR11				109,45
НСПС 400/426	SDR9	400	426	1050	156,35
	SDR11				126,00
НСПС 450/426	SDR9	450	426	1050	179,00
	SDR11				156,55
НСПС 500/426	SDR9	500	426	1150	203,65
	SDR11				173,50
НСПС 500/530	SDR9	500	530	1150	251,25
	SDR11				223,60
НСПС 560/530	SDR11	560	530	1200	255,70
НСПС 630/530	SDR11	630	530	1200	358,10

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления НСПС с другими линейными размерами и стандартным размерным отношением SDR.

НСПС производства ООО «АкваЮг» соответствуют «Техническим требованиям к неразъемным соединениям стальных и полиэтиленовых газопроводов» АО «ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ».

Для контроля качества НСПС производства ООО «АкваЮг» подвергаются испытаниям по следующим показателям:

- герметичность;
- стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 20 и 80 °С;
- стойкость при изгибе;
- герметичность при воздействии скручивающей нагрузки;
- сопротивление разрыву с последующей проверкой на герметичность.

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ
РОСС RU.31511.04ЮАЧ1**
Общество с ограниченной ответственностью Орган по сертификации
«Отраслевой сертификационно-испытательный центр»
рег. № ЮАЧ0.RU.1401
410056, Российская Федерация, город Саратов, улица Вольская, дом 35, телефон/факс: (8452)746-915

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЮАЧ0.RU.1401.H00403 П 000969

Срок действия: с 25.11.2019

ПРОДУКЦИЯ: Цокольные вводы (ЦВ-СН) «полиэтилен-сталь», выпускаемые по СТО 27156322-001-2017 (с Изменением № 2). Серийный выпуск.

КОД ОКПД2: 28.99.39.190 **КОД ТН ВЭД:** 3917 40 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
СТО 27156322-001-2017 «Соединения неразъемные полиэтиленовых труб со стальными для газопроводов» (с Изменением № 2)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «АкваЮг», ИНН 6102062751
346720, Ростовская область, Аксайский район, город Аксай, улица Западная, дом № 5-г, офис 13.
Телефон: (863) 280-06-33, факс: (863) 280-06-33, E-mail: arsenal-aqua@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Обществу с ограниченной ответственностью «АкваЮг», 346720, Ростовская область, Аксайский район, город Аксай, улица Западная, дом № 5-г, офис 13.
Телефон: (863) 280-06-33, факс: (863) 280-06-33, E-mail: arsenal-aqua@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протокола сертификационных испытаний №827/005 от «22» ноября 2019 года; Акта о результатах анализа состояния производства №827/004 от «04» сентября 2019 года. ООО ОС «ОСИЦ», г. Саратов, №ЮАЧ0.RU.1401

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации 4с.
Инспекционный контроль: ноябрь 2020 г., ноябрь 2021 г.

Руководитель органа по сертификации _____
Эксперт _____



В.М. Мороз
инициалы, фамилия
К.И. Кротков
инициалы, фамилия

000009

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.HB63.H09860/21

Срок действия с 17.05.2021

№ 0493473

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", Место нахождения: 123308, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА 3-Я ХОРОШЕВСКАЯ, ДОМ 2, СТРОЕНИЕ 1, ЭТ 3 П21 К 2 ОФ 5, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: openkarosm@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63. Дата регистрации аттестата аккредитации: 15 января 2020 года

ПРОДУКЦИЯ СОЕДИНЕНИЯ НЕРАЗЪЕМНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ СО СТАЛЬНЫМИ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ «АкваЮг» (AU) Серийный выпуск.

код ОК

22.21.29.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 22.21.29-019-27156322-2021

код ТН ВЭД

3917

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "АКВАЮГ". Адрес: 346720, Ростовская область, Аксайский район, Аксай г, Западная ул., дом № 5-г, офис 13. ОГРН: 1156181000876. Телефон: +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты: info@akvaug.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "АКВАЮГ". Адрес: 346720, Ростовская область, Аксайский район, Аксай г, Западная ул., дом № 5-г, офис 13. ОГРН: 1156181000876. Телефон: +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты: info@akvaug.com

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № АТР/072021/4078 от 16.05.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ПЦИ «Атриум» (регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ27)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3



Руководитель органа

Королева
подпись

К. А. Королева

инициалы, фамилия

Эксперт

Алексеева
подпись

А. А. Алексеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

ЦОКОЛЬНЫЕ ВВОДЫ (ЦВ-СН)



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЦВ-СН являются элементами технических устройств, применяемых в местах перехода подземного газопровода в надземное положение и в местах расположения этих выходов непосредственно у здания.

Применяются на газопроводах сетей газораспределения и газопотребления, транспортирующих природный газ с рабочим давлением до 1,2 МПа.

Представляют собой неразъемное соединение полиэтиленовой и стальной труб с весьма усиленной изоляцией.

ВИДЫ

ЦВ-СН «Г-образный»: неразъемное соединение «полиэтилен-сталь» располагается на горизонтальном участке изделия, что предотвращает промерзание ПЭ патрубка и позволяет применять данный тип ЦВ-СН в районах с температурой ниже 20 °С. По дополнительному запросу ЦВ-СН «Г-образный» может быть укомплектован изолированным ПЭ футляром. ЦВ-СН типоразмерами до 110/108 включительно производятся методом холодного гнутья, без сварных стыков. Цокольные вводы больших диаметров изготавливаются с применением сварных отводов.

ЦВ-СН «i-образный»: неразъемное соединение «полиэтилен-сталь» располагается на вертикальном участке изделия, что позволяет применять данный тип ЦВ-СН практически во всех грунтах. Для предотвращения промерзания и защиты от механических воздействий предусматривается ПЭ или стальной футляр с наполнителем из теплоизоляционного материала.

ЦВ-СН «прямой» в футляре со свободным изгибом: неразъемное соединение «полиэтилен-сталь» располагается на вертикальном участке изделия и защищено стальным футляром. Свободный изгиб нижней ПЭ части изделия выполнен в защитном полиэтиленовом футляре.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: до 1,2 МПа.

Материалы:

- полиэтиленовый патрубок и обжимная муфта: полиэтиленовые трубы ПЭ100 по ГОСТ Р 58121.2-2018;
- стальной патрубок: труба по ГОСТ 3262-75, ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75;
- изоляция: битумно-полимерный праймер типа НК-50 ТУ 5775-001-01297859-95, полиэтиленовая липкая лента ПОЛИЛЕН 40-ЛИ-63 ТУ 2245-008-09355006-2013, полиэтиленовая обертка ПОЛИЛЕН 40-ОБ-63 ТУ 2245-009-09355006-2013;
- футляр (при наличии): полиэтиленовые трубы ПЭ100 по ГОСТ Р 58121.2-2018, стальная труба по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80.



ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам:

- возможность изготовления ЦВ-СН с другими линейными размерами, диаметрами и SDR;

- возможность комплектации ЦВ-СН «Г-образных» и «i-образных» изолированными ПЭ или стальными футлярами в заводском исполнении.

Для контроля качества ЦВ-СН производства ООО «АкваЮг» подвергаются испытаниям по следующим показателям:

- герметичность;
- стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 20 и 80 °С;
- стойкость при изгибе;
- герметичность при воздействии скручивающей нагрузки;
- сопротивление разрыву с последующей проверкой на герметичность;
- толщина защитного покрытия;
- адгезия защитного покрытия к стальной трубе;
- диэлектрическая сплошность защитного покрытия.

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

Выпускаются по стандарту организации ООО "АквaЮг" СТО 27156322-001-2017 (с Изменением № 2).

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения цокольных вводов «Г-образного» и «i-образного» исполнения из полиэтиленовой трубы ПЭ 100 ГАЗ SDR11 - 32x3 по ГОСТ Р 58121.2-2018 и стальной трубы по ГОСТ 3262-75 с условным диаметром Ду25:

ЦВ-СН 32/25 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11 АУ,

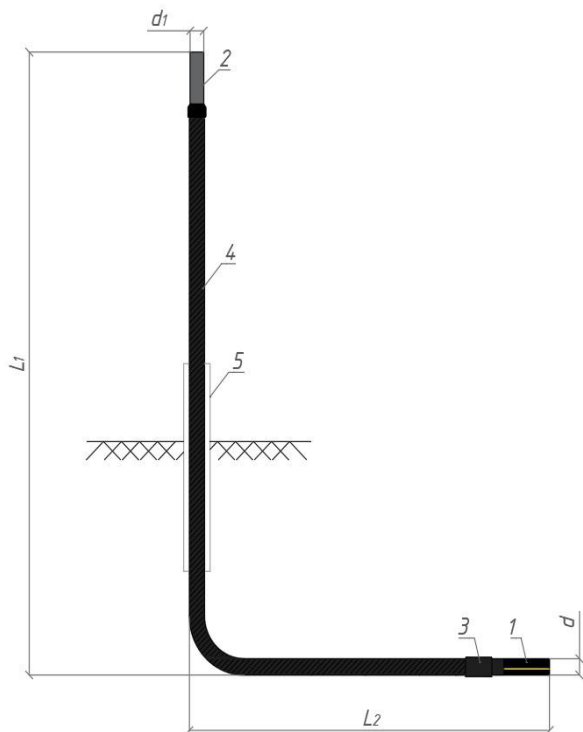
ЦВ-СН 32/25 «i-образный» ПЭ 100 SDR11 АУ.

Пример условного обозначения цокольных вводов «Г-образного» и «i-образного» исполнения из полиэтиленовой трубы ПЭ 100 ГАЗ SDR11 - 110x12,3 по ГОСТ Р 58121.2-2018 и стальной трубы 108x4 по ГОСТ 10704-91/10705-80:

ЦВ-СН 110/108 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11 АУ,

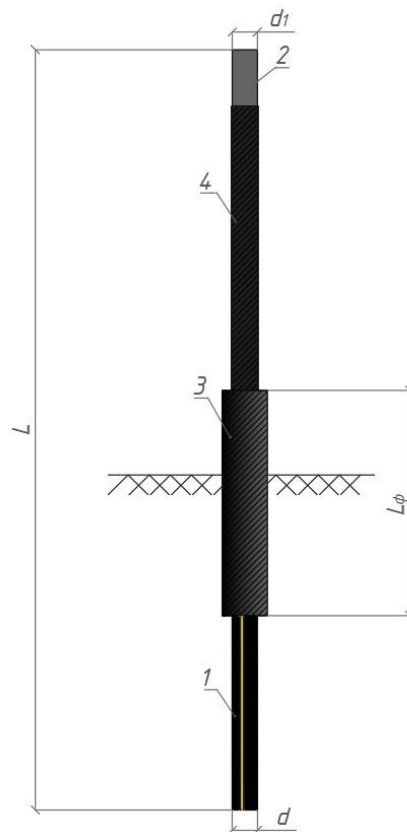
ЦВ-СН 110/108 «i-образный» ПЭ 100 SDR11 АУ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



- 1 – полиэтиленовый патрубок;
- 2 – стальной патрубок;
- 3 – полиэтиленовая обжимная муфта;
- 4 – защитное изоляционное покрытие;
- 5 – полиэтиленовый футляр (по требованию)

**Общий вид цокольного ввода
ЦВ-СН «Г-образного» АУ**



- 1 – полиэтиленовый патрубок;
- 2 – стальной патрубок;
- 3 – полиэтиленовый футляр;
- 4 – защитное изоляционное покрытие

**Общий вид цокольного ввода
ЦВ-СН «i-образного» АУ**

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

Технические характеристики цокольных вводов ЦВ-СН «Г-образных» АУ

Наименование ЦВ-СН	Значение, мм		Вес, кг		
	d	d ₁	L ₁ x L ₂ , м		
			2x1	2x1,5	2x2
ЦВ-СН 32/25 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	32	Ду25	7,30	8,65	10,00
ЦВ-СН 40/32 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	40	Ду32	9,40	11,05	12,55
ЦВ-СН 50/40 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	50	Ду40	11,50	13,60	15,50
ЦВ-СН 63/57 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	63	57	15,30	18,15	21,05
ЦВ-СН 75/76 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	75	76	20,55	24,40	28,30
ЦВ-СН 90/89 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	90	89	24,20	28,80	33,35
ЦВ-СН 110/108 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	110	108	30,70	34,40	40,00
ЦВ-СН 125/108 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	125	108	31,35	35,05	40,65
ЦВ-СН 140/133 «Г-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	140	133	45,60	54,10	62,55
ЦВ-СН 160/159 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	160	159	55,15	65,35	75,55
ЦВ-СН 180/159 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	180	159	56,10	66,30	76,50
ЦВ-СН 200/219 «Г-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	200	219	-	105,60	122,35
ЦВ-СН 225/219 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	225	219	-	108,20	124,95
ЦВ-СН 250/219 «Г-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	250	219	-	110,25	126,95
ЦВ-СН 250/273 «Г-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	250	273	-	134,25	155,20
ЦВ-СН 280/273 «Г-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	280	273	-	137,45	158,45
ЦВ-СН 315/273 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	315	273	-	139,25	160,20
ЦВ-СН 315/325 «Г-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	315	325	-	181,70	210,60
ЦВ-СН 355/325 «Г-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	355	325	-	188,00	216,90
ЦВ-СН 400/377 «Г-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	400	377	-	233,80	267,40

*Вес приведен для ЦВ-СН «Г-образных» ПЭ 100 SDR11.

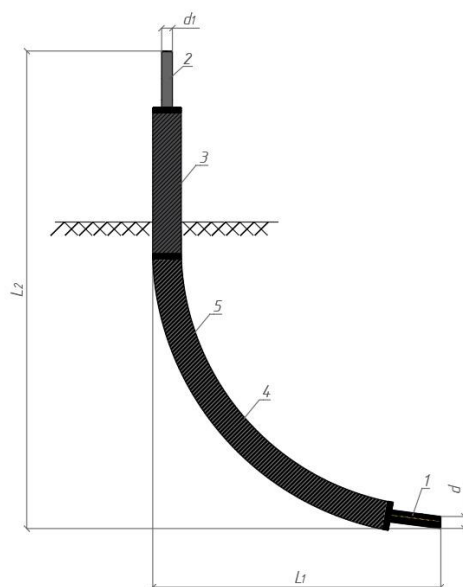
Технические характеристики цокольных вводов ЦВ-СН «i-образных» АУ

Наименование ЦВ-СН	Значение, мм				Вес, кг
	d	d ₁	L, не менее	L _ф , не менее	L=2,7 м
ЦВ-СН 32/25 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	32	Ду25	2000	800	5,35
ЦВ-СН 40/32 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	40	Ду32	2000	800	6,80
ЦВ-СН 50/40 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	50	Ду40	2000	800	8,70
ЦВ-СН 63/57 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	63	57	2000	800	12,10
ЦВ-СН 75/76 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	75	76	2000	800	16,40
ЦВ-СН 90/89 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	90	89	2000	800	19,95
ЦВ-СН 110/108 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	110	108	2000	800	24,70
ЦВ-СН 125/108 «i-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	125	108	2000	800	25,90
ЦВ-СН 140/133 «i-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	140	133	2000	800	44,15
ЦВ-СН 160/159 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	160	159	2000	800	54,35
ЦВ-СН 180/159 «i-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	180	159	2000	800	55,30
ЦВ-СН 200/219 «i-образный» ПЭ100 SDR11/9 АУ	200	219	2000	800	90,50
ЦВ-СН 225/219 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 АУ	225	219	2000	800	93,00

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

Наименование ЦВ-СН	Значение, мм				Вес, кг
	d	d ₁	L, не менее	L _ф , не менее	L=2,7 м
ЦВ-СН 250/219 «i-образный» ПЭ100 SDR11/9 AU	250	219	2000	800	95,00
ЦВ-СН 250/273 «i-образный» ПЭ100 SDR 11/9 AU	250	273	2000	800	119,10
ЦВ-СН 280/273 «i-образный» ПЭ100 SDR 11/9 AU	280	273	2000	800	122,35
ЦВ-СН 315/273 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 AU	315	273	2000	800	124,10
ЦВ-СН 315/325 «i-образный» ПЭ 100 SDR11/9 AU	315	325	2000	800	165,95
ЦВ-СН 355/325 «i-образный» ПЭ100 SDR11/9 AU	355	325	2000	800	171,20
ЦВ-СН 400/377 «i-образный» ПЭ100 SDR11/9 AU	400	377	2000	800	204,60

*Вес приведен для ЦВ-СН «i-образных» ПЭ 100 SDR11.



1 – полиэтиленовый патрубок; 2 – стальной патрубок; 3 – стальной футляр;
 4 – полиэтиленовый футляр; 5 – защитная изоляция

Общий вид цокольного ввода ЦВ-СН 32/25 «прямого» ПЭ 100 SDR11 в футляре со свободным изгибом AU

Технические характеристики цокольного ввода ЦВ-СН 32/25 «прямого» ПЭ 100 SDR11 в футляре с изгибом AU

Наименование ЦВ-СН ПЭ 100 SDR11 AU	Значение, мм				Вес, кг
	d	d ₁	L ₁ , не менее	L ₂ , не менее	
ЦВ-СН 32/25 «прямой» ПЭ100 SDR11 в футляре со свободным изгибом AU	32	Ду25	1600	2050	7,10

ПРЕИМУЩЕСТВА





Индивидуальный подход к Заказчикам:

- возможность изготовления ЦВ-СН с другими линейными размерами, диаметрами и SDR;
- возможность комплектации ЦВ-СН «Г-образных» и «i-образных» изолированными ПЭ футлярами в заводском исполнении.

Для контроля качества ЦВ-СН производства ООО «АкваЮг» подвергаются испытаниям по следующим показателям:

- герметичность;
- стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре 20 и 80 °С;
- стойкость при изгибе;
- герметичность при воздействии скручивающей нагрузки;
- сопротивление разрыву с последующей проверкой на герметичность;

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
	<h2>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</h2>
№ РОСС RU C-RU.HB63.H01383 Срок действия с 13.02.2022	
№ 0494647	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", Место нахождения: 108801, город Москва, п Коммунарка, ул Поталовская Роща, д. 12 к. 2, этаж/пом пода./4 офис 14, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: olenkarostm@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63. Дата регистрации аттестата аккредитации: 15.01.2020 года	
ПРОДУКЦИЯ Детали наружных и внутренних газопроводов: коверы для газопроводов Серийный выпуск	код ОК 28.14.13
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 28.14.13-004-27156322-2019	код ТН ВЭД
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "АкваЮг" 346720, Ростовская область, Аксайский район, Аксай г, Западная ул., дом № 5-г, офис 13 ОГРН 1156181000876. Телефон +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты buh@akvaug.com	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "АкваЮг" 346720, Ростовская область, Аксайский район, Аксай г, Западная ул., дом № 5-г, офис 13 ОГРН 1156181000876. Телефон +8 (863) 280-06-33. Адрес электронной почты buh@akvaug.com	
НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 32311.ИЛ01.СС1952 от 13.02.2022 года. Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС», Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01. Дата регистрации свидетельства: 05.10.2020 года.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: З	
	Руководитель органа  Эксперт 
	С. О. Коваленко <small>инициалы, фамилия</small> Р. Н. Прокофьев <small>инициалы, фамилия</small>
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

КОВЕР ГАЗОВЫЙ СТАЛЬНОЙ



ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам:

- возможность изготовления стальных коверов с любыми линейными размерами;
- возможность комплектации ковера стальным литым ободом усиленного типа для установки на автомагистралях;
- возможность изготовления ковера с откидной крышкой;
- надежная антикоррозионная защита стальной части;
- цвет по желанию Заказчика.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для легкого доступа и защиты водоотводящих трубок конденсатосборников, контрольных узлов, гидрозатворов, арматуры подземных трубопроводов инженерных городских коммуникаций, выходящих на поверхность земли.

Является альтернативой чугунному коверу в случаях, когда необходимо получить изделие с нестандартными размерами.

ВИДЫ

Ковер газовый малый.

Ковер газовый малый с литым ободом усиленного типа: для установки на автомагистралях.

Ковер газовый средний.

Ковер газовый средний с литым ободом усиленного типа: для установки на автомагистралях.

Ковер газовый большой.

Ковер газовый большой с литым ободом усиленного типа: для установки на автомагистралях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применяемые материалы:

- корпус: труба стальная по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80 или другому документу;
- фланец, крышка: лист стальной по ГОСТ 19903-2015 или другому документу;
- обод (при наличии): отливка стальная ГОСТ 977-88;
- антикоррозионная защита: битумный лак БТ-177, эмаль ПФ-115 (или другое по согласованию с Заказчиком).

Ковер газовый выпускается по техническим условиям ООО "АквaЮг" ТУ 28.14.13-004-27156322-2019.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения ковера газового стального среднего:

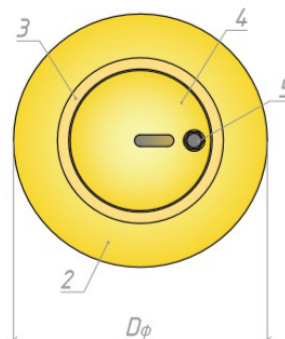
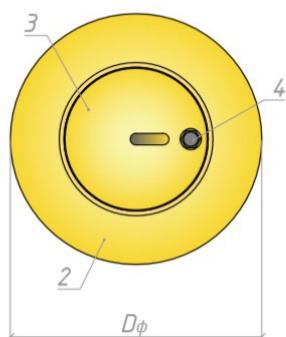
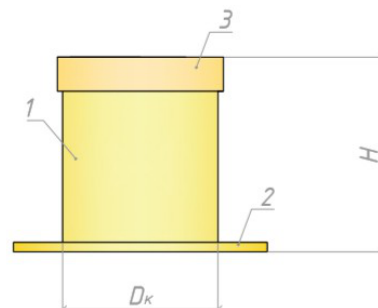
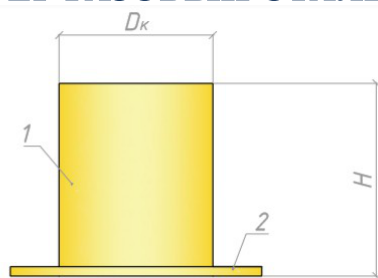
Ковер газовый стальной средний АУ.

Пример условного обозначения ковера газового стального малого с литым ободом усиленного типа:

Ковер газовый стальной малый усиленный АУ.

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

КОВЕР ГАЗОВЫЙ СТАЛЬНОЙ



1 – корпус; 2 – фланец; 3 – крышка; 4 – крепежный элемент

1 – корпус; 2 – фланец; 3 – обод; 4 – крышка; 5 – крепежный элемент

Общий вид ковра газового в стандартном исполнении (без литого усиленного обода)

Общий вид ковра газового с литым ободом усиленного типа

Наименование ковра газового стального АУ	D _к , мм	D _ф , мм	H, мм
Ковер газовый стальной малый АУ	159	260	200
Ковер газовый стальной малый усиленный АУ	159	260	200
Ковер газовый стальной средний АУ	273	410	250
Ковер газовый стальной средний усиленный АУ	273	410	250
Ковер газовый стальной большой АУ	325	420	370
Ковер газовый стальной большой усиленный АУ	325	420	370

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам:

- возможность изготовления стальных ковров с любыми линейными размерами;
- возможность комплектации ковра стальным литым ободом усиленного типа для установки на автомагистралях;
- возможность изготовления ковра с откидной крышкой;
- надежная антикоррозионная защита стальной части;
- цвет по желанию Заказчика.
- толщина защитного покрытия;
- адгезия защитного покрытия к стальной трубе;
- диэлектрическая сплошность защитного покрытия.

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ61.Н02109

Срок действия с 06.03.2020

№ 0429704

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НВ61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Конденсатосборники газовые марки «АкваЮг» (AU). Серийный выпуск.

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
28.99.39.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 28.99.39-011-27156322-2020 «КОНДЕНСАТОСБОРНИКИ ГАЗОВЫЕ марки «АкваЮг» (AU)»

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «АкваЮг». ОГРН: 1156181000876, ИНН: 6102062751, КПП: 610201001. Адрес: 346720, РОССИЯ, Ростовская обл, Аксайский р-н, Аксай г, Западная ул, дом № 5-г, офис 13, телефон: +7 (863) 280-06-33.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «АкваЮг». ОГРН: 1156181000876, ИНН: 6102062751, КПП: 610201001. Адрес: 346720, РОССИЯ, Ростовская обл, Аксайский р-н, Аксай г, Западная ул, дом № 5-г, офис 13, телефон: +7 (863) 280-06-33.

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 0584-03/2020 от 06.03.2020 года, выданного Испытательной лабораторией «ОПТИМА» (ИЛ «ОПТИМА»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС.RU.302.ИЛ01 от 10.06.2019

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Зс



Руководитель органа

Р
подпись

П.Г. Рухлядев
инициалы, фамилия

Эксперт

ШШ
подпись

В.П Широков
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

КОНДЕНСАТОСБОРНИКИ ГАЗОВЫЕ



ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления конденсатосборников с другими линейными размерами.

Надежная весьма усиленная изоляция.

Для контроля качества конденсатосборники газовые производства ООО «АкваЮг» подвергаются испытаниям по следующим показателям:

- герметичность;
- толщина защитного покрытия;
- адгезия защитного покрытия к стальной трубе;
- диэлектрическая сплошность защитного покрытия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изделие применяется для сбора и удаления конденсирующихся водяных паров и тяжелых углеводородов в полиэтиленовых и стальных газопроводах.

Устанавливаются на газопроводах с рабочим давлением до 1,2 МПа (12 кг/см²).

Удаление накопившегося конденсата из сборника на газопроводах низкого давления производится вручную с помощью насоса или вакуум-цистерны, среднего и высокого давления – давлением газа.

Водоотводящая трубка конденсатосборников выводится под ковер и может служить для выпуска газа при ремонте на сети или для продувки газопровода.

ВИДЫ

Конденсатосборники низкого давления: для установки на газопроводах с рабочим давлением до 0,005 МПа.

Конденсатосборники высокого давления: для установки на газопроводах с рабочим давлением до 1,2 МПа.

По виду и количеству подключаемых патрубков конденсатосборники выпускаются следующих исполнений:

- изолированный проходной с 2-мя полиэтиленовыми патрубками (с 2-мя НСПС);
- изолированный тупиковый с полиэтиленовым патрубком (с НСПС);
- изолированный проходной с 2-мя стальными патрубками;
- изолированный тупиковый со стальным патрубком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: 0,005 МПа/ 1,0 МПа/ 1,2 МПа.

Материалы:

- обечайка: труба стальная по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80 или другому документу;

- крышка, днище: лист стальной по ГОСТ 19903-2015 или другому документу;

- водоотводящая трубка: труба стальная ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80, ГОСТ 3262-75, полиэтиленовая труба ПЭ100 по ГОСТ Р 58121.2-2018;

- патрубки: трубы стальные по ГОСТ 3262-75, ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75, полиэтиленовые трубы ПЭ100 по ГОСТ Р 58121.2-2018;

- изоляция: битумно-полимерный праймер типа НК-50 ТУ 5775-001-01297859-95, полиэтиленовая липкая лента ПОЛИЛЕН 40-ЛИ-63 ТУ 2245-008-09355006-2013, полиэтиленовая обертка ПОЛИЛЕН 40-ОБ-63 ТУ 2245-009-09355006-2013;

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

Конденсатосборники газовые выпускаются по техническим условиям ООО "АкваЮг" ТУ 28.99.39-011-27156322-2020.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

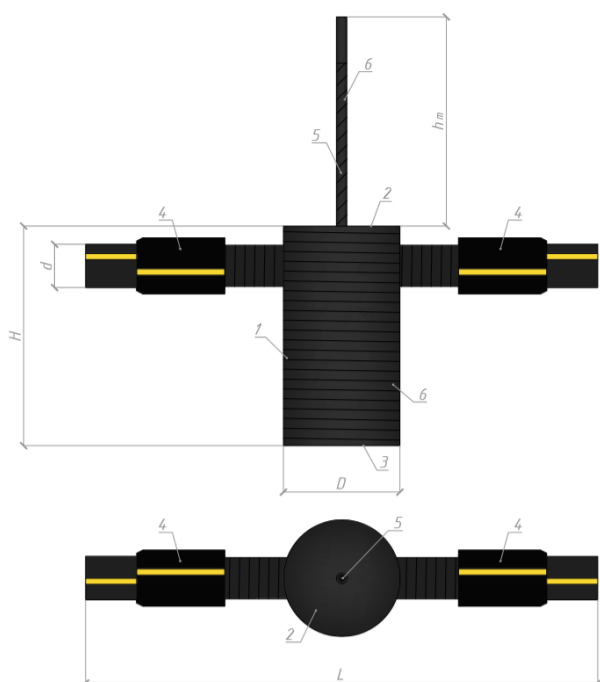
Пример условного обозначения изделия, представляющего собой проходной конденсатосборник низкого давления с 2-мя НСПС 110/108 ПЭ100 SDR11 ГАЗ АУ:

Конденсатосборник Ду100 с 2-мя НСПС 110/108 ПЭ100 SDR11 ГАЗ НД АУ.

Пример условного обозначения изделия, представляющего собой проходной конденсатосборник высокого давления с 2-мя стальными патрубками Ду100:

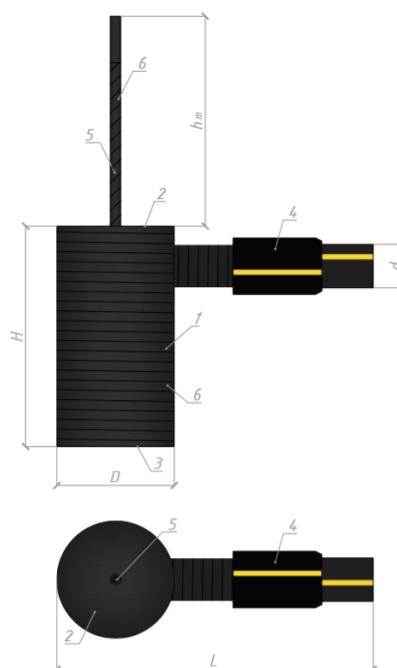
Конденсатосборник Ду100 с 2-мя стальными патрубками ВД АУ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



1 – корпус; 2 – крышка; 3 – днище; 4 – патрубки (НСПС); 5 – водоотводящая трубка; 6 – защитное изоляционное покрытие

Общий вид конденсатосборника проходного с 2-мя НСПС



1 – корпус; 2 – крышка; 3 – днище; 4 – патрубок (НСПС); 5 – водоотводящая трубка; 6 – защитное изоляционное покрытие

Общий вид конденсатосборника тупикового с НСПС

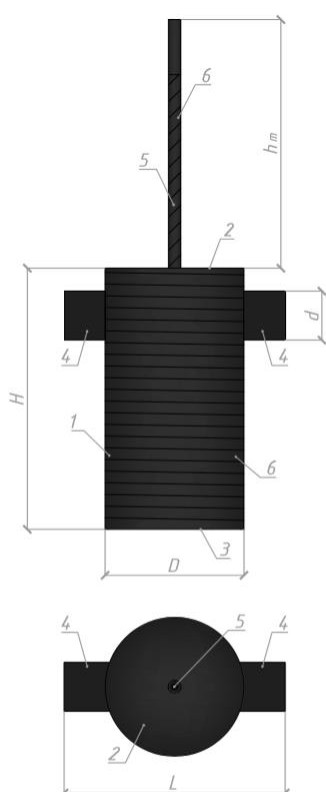
Технические характеристики конденсатосборников с 2-мя НСПС

Наименование конденсатосборника газового АУ	Рабочее давление МПа (кг/см ²)	Значение, мм			
		d	L, не менее	H	h _г *
Конденсатосборник Ду25 с 2-мя НСПС 32/25 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	32	1300	460	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду32 с 2-мя НСПС 40/32 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	40	1300	470	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду40 с 2-мя НСПС 50/40 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	50	1300	480	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду50 с 2-мя НСПС 63/57 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	63	1300	490	1750
	1,2 (12)				

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

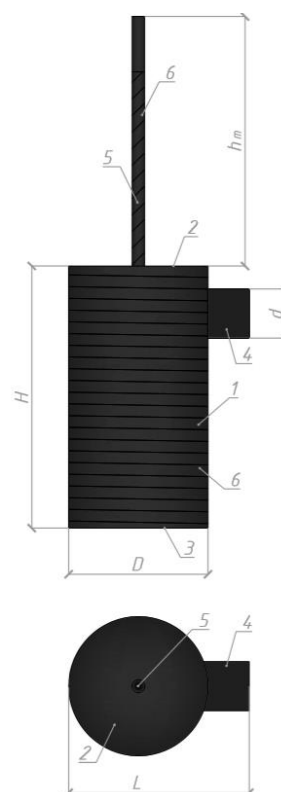
Наименование конденсатосборника газового АУ	Рабочее давление МПа (кг/см ²)	Значение, мм			
		d	L, не менее	H	h _г *
Конденсатосборник Ду65 с 2-мя НСПС 75/76 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	75	1300	510	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду80 с 2-мя НСПС 90/89 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	90	1300	520	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду100 с 2-мя НСПС 110/108 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	110	1700	700	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду125 с 2-мя НСПС 140/133 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	140	1700	710	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду150 с 2-мя НСПС 160/159 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	160	1650	760	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду150 с 2-мя НСПС 180/159 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	180	1900	760	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду200 с 2-мя НСПС 225/219 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	225	2050	840	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду250 с 2-мя НСПС 280/273 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	280	2050	940	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду300 с 2-мя НСПС 315/325 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	315	2250	950	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду350 с 2-мя НСПС 355/325 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	355	2250	950	1750
	1,2 (12)				

*Уточняется на момент заказа



1 – корпус; 2 – крышка; 3 – днище; 4 – патрубки стальные; 5 – водоотводящая трубка; 6 – защитное изоляционное покрытие

Общий вид конденсатосборника проходного с 2-мя стальными патрубками



1 – корпус; 2 – крышка; 3 – днище; 4 – патрубок стальной; 5 – водоотводящая трубка; 6 – защитное изоляционное покрытие

Общий вид конденсатосборника проходного со стальным патрубком

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

Технические характеристики конденсатосборников с 2-мя стальными патрубками

Наименование конденсатосборника газового АУ	Рабочее давление МПа (кг/см ²)	Значение, мм			
		d	L, не менее	H	h _г *
Конденсатосборник Ду25 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	Ду25	500	460	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду32 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	Ду32	500	470	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду40 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	Ду40	500	480	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду50 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	57	500	490	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду65 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	76	500	510	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду80 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	89	500	520	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду100 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	108	600	700	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду125 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	133	600	710	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду150 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	159	600	760	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду200 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	219	750	840	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду250 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	273	750	920	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду300 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	325	750	950	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду350 с 2-мя стальными патрубками АУ	0,005 (0,05)	377	950	1050	1750
	1,2 (12)				

*Уточняется на момент заказа

Технические характеристики конденсатосборников тупиковых с НСПС

Наименование конденсатосборника газового АУ	Рабочее давление МПа (кг/см ²)	Значение, мм			
		d	L, не менее	H	h _г *
Конденсатосборник Ду25 с НСПС 32/25 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	32	1300	460	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду32 с НСПС 40/32 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	40	1300	470	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду40 с НСПС 50/40 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	50	1300	480	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду50 с НСПС 63/57 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	63	1300	490	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду65 с НСПС 75/76 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	75	1300	510	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду80 с НСПС 90/89 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	90	1300	520	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду100 с НСПС 110/108 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	110	1700	700	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду125 с НСПС 140/133 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	140	1700	710	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду150 с НСПС 160/159 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	160	1650	760	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду150 с НСПС 180/159 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	180	1900	760	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду200 с НСПС 225/219 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	225	2050	840	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду250 с НСПС 280/273 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	280	2050	940	1750
	1,2 (12)				

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

Наименование конденсатосборника газового АУ	Рабочее давление МПа (кг/см ²)	Значение, мм			
		d	L, не менее	H	h _г *
Конденсатосборник Ду300 с НСПС 315/325 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	315	2250	950	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду350 с НСПС 355/325 SDR11 ГАЗ АУ	0,005 (0,05)	355	2250	950	1750
	1,2 (12)				

*Уточняется на момент заказа

Технические характеристики конденсатосборников со стальным патрубком

Наименование конденсатосборника газового АУ	Рабочее давление МПа (кг/см ²)	Значение, мм			
		d	L, не менее	H	h _г *
Конденсатосборник Ду25 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	Ду25	385	460	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду32 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	Ду32	385	470	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду40 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	Ду40	385	480	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду50 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	57	385	490	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду65 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	76	385	510	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду80 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	89	385	520	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду100 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	108	485	700	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду125 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	133	485	710	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду150 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	159	485	760	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду200 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	219	640	840	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду250 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	273	640	920	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду300 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	325	640	950	1750
	1,2 (12)				
Конденсатосборник Ду350 со стальным патрубком АУ	0,005 (0,05)	377	790	1050	1750
	1,2 (12)				

*Уточняется на момент заказа

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления конденсатосборников с другими линейными размерами.

Надежная весьма усиленная изоляция.

Для контроля качества конденсатосборники газовые производства ООО «АкваЮг» подвергаются испытаниям по следующим показателям:

- герметичность;
- толщина защитного покрытия;
- адгезия защитного покрытия к стальной трубе;
- диэлектрическая сплошность защитного покрытия.

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

КОНТРОЛЬНЫЕ ТРУБКИ



ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам – возможность изготовления контрольной трубки с другими линейными размерами.

Возможность быстро определить наличие утечек газа из подземного газопровода

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Контрольная трубка применяется для систематического контроля и выявления на подземных газопроводах мест утечек газа без вскрытия дорожного покрытия. Обычно устанавливаются на определенных расстояниях вдоль трассы газопровода, чаще всего над точками газопровода, за которыми важен периодический эксплуатационный контроль.

Контрольные трубки эффективнее устанавливать на газопроводе, расположенном выше уровня грунтовых вод. В некоторых случаях ставят устройства, облегчающие возможность обнаружения утечки газа и преграждающие его движение в опасную зону. Разрыхленная почва способствует выходу газа наружу в сторону подвалов и зданий. Для контроля за такими утечками и отвода газа в желательном направлении в некоторых случаях устраивают постоянно открытые дренажи, похожие на контрольные трубки.

Контрольные трубки имеют важное значение для эксплуатационного надзора, ведь именно они являются основным приспособлением, позволяющим проверить с поверхности земли герметичность газопровода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: 1,0 МПа/1,2 МПа;

Конструкция: разборная, не разборная;

Применяемые материалы:

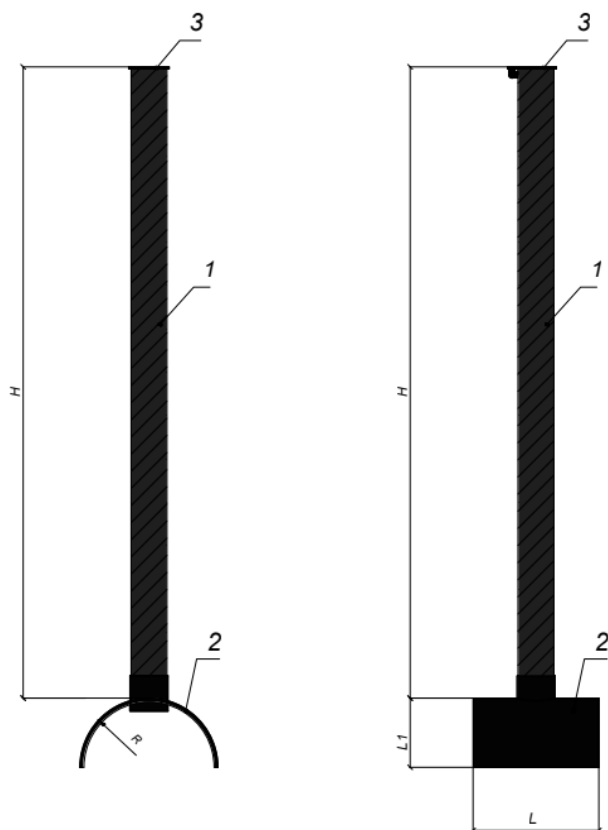
- лист стальной по ГОСТ 19903-2015 или другому документу;
- труба по ГОСТ 3262-75, ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80;
- битумно-полимерный праймер типа НК-50 ТУ 5775-001-01297859-95, полиэтиленовая липкая лента ПОЛИЛЕН 40-ЛИ-63 ТУ 2245-008-09355006-2013, полиэтиленовая обертка ПОЛИЛЕН 40-ОБ-63 ТУ 2245-009-09355006-2013.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения изделия контрольной трубки, выполненной из стальной трубы 57х4 по ГОСТ 10704-91/10705-80:

*Контрольная трубка 57 мм H=1000 изолированная
с крышкой AU*

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ



1 – стальная трубка; 2 – кожух из стального листа; 3 – крышка с крепежным элементом

Общий вид контрольной трубки АУ

Технические характеристики контрольной трубки АУ

Высота контрольной трубки, Н, м	От 1 до 4		
Диаметр, мм	32	40	57
Толщина основания, мм	От 2 до 4		

СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

ИЗОЛИРУЮЩИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ (ИФС)



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изолирующее фланцевое соединение (ИФС) представляет собой прочноплотные соединения двух участков трубопровода, которые устанавливаются на цокольных вводах в газифицируемые здания, а также ГРП и ГРПШ для защиты от блуждающих токов и токов защитных установок.

Основное предназначение газовых изолирующих соединений - обеспечение электрической изоляции одного участка трубопровода от другого.

Наличие в конструкции ИФС электроизолирующих прокладок и втулок позволяет предотвратить электрохимическую коррозию – процесса, катализирующего разрушение металлических деталей.

ВИДЫ

- ИФС тип А.
- ИФС тип Б.
- ИФС тип В.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление: 1,0 МПа/1,2 МПа.

Температурный диапазон эксплуатации: от минус 40 до плюс 60 °С (исп. У1), от минус 60 до плюс 45 °С (исп. ХЛ4).

Применяемые материалы:

- труба стальная по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80 или другому документу;
- фланец стальной плоский приварной $D_n-10(16)-01-1B$ ГОСТ 33259;
- электроизолирующая прокладка: фторопласт/винипласт/паронит (или аналог), покрытый бакелитовым лаком;
- электроизолирующая втулка: полиамид, ПНД (или аналог).

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения изделия, представляющего собой деталь трубопровода – изолирующее фланцевое соединение типа А условным диаметром D_n200 , для газопроводов с рабочим давлением 1,0 МПа (10 бар):

ИФС 200-А-10 АУ

ПРЕИМУЩЕСТВА

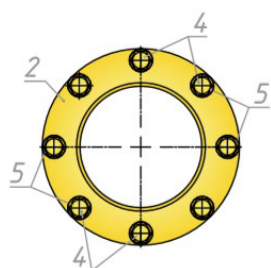
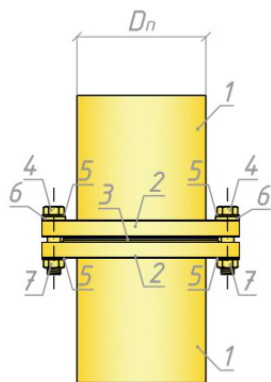
Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления ИФС с другими линейными размерами и рабочим давлением.

Высокая механическая прочность.

Удобство монтажа в ограниченном пространстве.

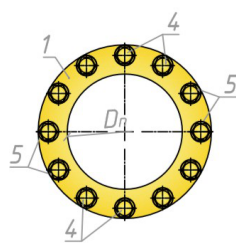
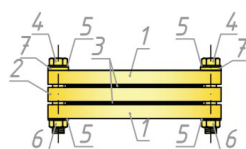
СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



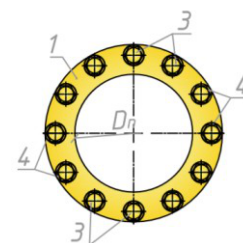
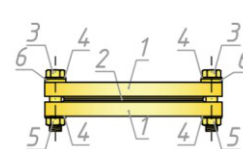
1 – труба стальная условным диаметром D_n ; 2 – фланец стальной плоский приварной $D_n-10(16)-01-1B$ ГОСТ 33259;
 3 – электроизолирующая прокладка;
 4 – болт, 5 – шайба,
 6 – электроизолирующая втулка;
 7 – гайка

Общий вид ИФС типа А



1 – фланец стальной плоский приварной $D_n-10(16)-01-1B$ ГОСТ 33259;
 2 – фланец стальной;
 3 – электроизолирующая прокладка;
 4 – болт, 5 – шайба,
 6 – электроизолирующая втулка;
 7 – гайка

Общий вид ИФС типа Б



1 – фланец стальной плоский приварной $D_n-10(16)-01-1B$ ГОСТ 33259;
 2 – электроизолирующая прокладка;
 3 – болт,
 5 – шайба,
 6 – электроизолирующая втулка;
 7 – гайка

Общий вид ИФС типа В

Технические характеристики изолирующих фланцевых соединений ИФС

Наименование ИФС АУ	Вес ИФС, кг					
	ИФС тип А		ИФС тип Б		ИФС тип В	
	Рy10	Рy12	Рy10	Рy12	Рy10	Рy12
ИФС 25	3,0	3,6	2,9	3,3	2,0	2,5
ИФС 32	4,5	5,0	4,4	4,9	3,0	3,4
ИФС 40	5,3	5,9	5,3	5,8	3,7	4,0
ИФС 50	6,8	8,3	6,6	7,2	4,5	5,6
ИФС 80	11,3	12,4	9,9	10,0	6,8	7,8
ИФС 100	15,2	17,0	12,4	13,1	8,4	9,9
ИФС 150	20,0	24,0	20,5	24,0	14,0	16,2
ИФС 200	26,0	32,0	26,5	32,0	19,0	22,0
ИФС 300	68,9	88	38,7	53,4	25,8	35,6

ПРЕИМУЩЕСТВА

Индивидуальный подход к Заказчикам - возможность изготовления ИФС с другими линейными размерами и рабочим давлением.

Высокая механическая прочность.

Удобство монтажа в ограниченном пространстве.

+7 (863) 280-06-33
+7 (863) 280-06-34

info@akvaug.com

http://akvaug.com

346720, Ростовская область
г. Аксай, ул. Западная 5Г

